

Mechanische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm ²	72	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm ²	2220	ASTM D638
Dehnung, Typ 1, 0.125	%	6	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm ²	115,1	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm ²	2500	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	613,8	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	106	ASTM D256
Druckfestigkeit	N/mm ²	104	ASTM D695
Druckmodul	N/mm ²	1930	ASTM D732
Zugscherfestigkeit	N/mm ²	57	ASTM D732

Thermische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Wärmeausdehnungskoeffizient	µm/(m C°)	65,27	ASTM E228
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar	°C	153	ASTM D648
Glasübergangstemperatur Tg	°C	186	DSC (SSYS)

Elektrische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohms	1.0 ¹⁴ – 6.0 ¹³	ASTM D257
Dielektrizitätszahl		3.2 – 3.0	ASTM D150-98
Dielektrischer Verlustfaktor		.0027 - .0026	ASTM D150-98
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	V/mm	290 -110	ASTM 149-09, Methode A

Spezielle Eigenschaften

	Einheit	Wert	
Spezifische Dichte	(g/cm ³)	1.34	ASTM D792
Oxygen Index		0.49	ASTM D2863
Vertikaler Brenntest (Test a (60s), passes at)	Sek	2	FAR 25.853
FAA Entflammbarkeit		< 5	FAR 25.853 Methode A/B
OSU Wärmefreisetzung (5 Minuten Test)	kW/m ²	36	FAR 25.853
OSU Wärmefreisetzung (5 Minuten Test)	kW/m ²	36	FAR 25.853
Ausgasung			
TML - Total Mass Loss	%	0.41 (max. 1)	ASTM E595
CVCM - Collected Volatile Condensable Material	%	-0.10 (max. 0.1)	ASTM E595
WVR Water Vapor Recovered	%	-0.37 (max. 1)	ASTM E595

Verfügbarkeit

Fortus 400mc, Fortus 900mc

Farbe Material

Elfenbein
Schwarz



GötZ Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 3
76470 Ötigheim
Tel 0722/ 9288-0
Fax 07222/ 9588-60
info@goetz-manufaktur.de
www.goetz-rapid-prototyping.de

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.