

Mechanische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm ²	37	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm ²	1920	ASTM D638
Dehnung, Typ 1, 0.125	%	4.4	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm ²	62	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm ²	1920	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	191.1	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	96.4	ASTM D256

Thermische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar	°C	86	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar	°C	73	ASTM D648
Glasübergangstemperatur T _g	°C	116	DMA (SSYS)
Wärmeausdehnungskoeffizient	mm/mm/°C	12.1 ⁵	ASTM D696

Elektrische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohms	6.1 ¹⁰ - 1.5 ⁹	ASTM D257
Dielektrizitätszahl		3.6 - 3.4	ASTM D150-98
Dielektrischer Verlustfaktor		0.15 - 0.12	ASTM D150-98
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	V/mm	320 - 100	ASTM 149-09, Methode A

Spezielle Eigenschaften

	Einheit	Wert	
Spezifische Dichte	(g/cm ³)	1.08	ASTM D792
Rockwell-Härte		R108	ASTM D785
Vertikaler Brenntest (Entflammbarkeit)	mm	HB 1.5	UL 94

Verfügbarkeit

Fortus 400mc

Farbe Material

durchscheinend klar, durchscheinend bernstein, durchscheinend rot



Götz Maschinenbau GmbH & Co. KG
 Industriestr. 3
 76470 Ötigheim
 Tel 0722/ 9288-0
 Fax 07222/ 9588-60
 info@goetz-manufaktur.de
 www.goetz-rapid-prototyping.de

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.