

Mechanische Eigenschaften konditioniert*

| | Einheit | Wert | Prüfmethode |
|---|-------------------|-------|-------------|
| Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125 | N/mm ² | 48 | ASTM D638 |
| Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125 | N/mm ² | 1310 | ASTM D638 |
| Bruchdehnung, Typ 1, 0.125 | % | 30 | ASTM D638 |
| Streckdehnung, Typ 1, 0.125 | % | 6.5 | ASTM D638 |
| Biegefestigkeit, Methode 1 | N/mm ² | 69 | ASTM D790 |
| Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1 | N/mm ² | 1310 | ASTM D790 |
| IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C | J/m | >2000 | ASTM D256 |
| IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C | J/m | 200 | ASTM D256 |

Mechanische Eigenschaften trocken*

| | Einheit | Wert | Prüfmethode |
|---|-------------------|-------|-------------|
| Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125 | N/mm ² | 53 | ASTM D638 |
| Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125 | N/mm ² | 1310 | ASTM D638 |
| Bruchdehnung, Typ 1, 0.125 | % | 9.5 | ASTM D638 |
| Streckdehnung, Typ 1, 0.125 | % | 6.5 | ASTM D638 |
| Biegefestigkeit, Methode 1 | N/mm ² | 70 | ASTM D790 |
| Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1 | N/mm ² | 1310 | ASTM D790 |
| IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C | J/m | >2000 | ASTM D256 |
| IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C | J/m | 150 | ASTM D256 |

Thermische Eigenschaften

| | Einheit | Wert | Prüfmethode |
|--|---------|------|-------------|
| Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar getempert | °C | 97 | ASTM D648 |
| Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar getempert | °C | 82 | ASTM D648 |
| Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar ungetempert | °C | 75 | ASTM D648 |
| Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar ungetempert | °C | 55 | ASTM D648 |
| Schmelzpunkt | °C | 178 | |

* **konditioniert = 40h bei 23 °C und 50% Luftfeuchtigkeit**

* **trocken = unbehandelt aus der Maschine**

Verfügbarkeit

Fortus 360mc, Fortus 400mc, Fortus 900mc

Farbe Material

schwarz



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16, 73614 Schorndorf
Tel 07181/ 9222-0, Fax 07181/ 9222-100
info@alphacam.de, www.alphacam.de

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.