

Mechanische Eigenschaften konditioniert*

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm ²	48	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm ²	1310	ASTM D638
Bruchdehnung, Typ 1, 0.125	%	30	ASTM D638
Streckdehnung, Typ 1, 0.125	%	6.5	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm ²	69	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm ²	1310	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23°C	J/m	>2000	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23°C	J/m	200	ASTM D256

Mechanische Eigenschaften trocken*

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm ²	53	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm ²	1310	ASTM D638
Bruchdehnung, Typ 1, 0.125	%	9.5	ASTM D638
Streckdehnung, Typ 1, 0.125	%	6.5	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm ²	70	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm ²	1310	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23°C	J/m	>2000	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23°C	J/m	150	ASTM D256

Thermische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar getempert	°C	97	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar getempert	°C	82	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar ungetempert	°C	75	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar ungetempert	°C	55	ASTM D648
Schmelzpunkt	°C	178	

* konditioniert = 40h bei 23°C und 50% Luftfeuchtigkeit

* trocken = unbehandelt aus der Maschine

Verfügbarkeit

Fortus 360mc, Fortus 400mc, Fortus 900mc

Farbe Material

schwarz

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.